

通过8方向+中央动实现了本体厚度2.3mm的薄型化。



■主要规格



项目		规格
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC
Swich ON 角度 (8方向)		各方向 7° max.
行程 (中央按下)		0.3±0.2mm
操作寿命	8 方向	各方向 500,000 cycles
	中央按下	500,000 cycles

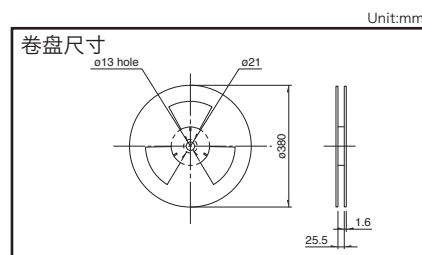
■ 产品一览

产品编号	最大分辨率	动作力 (N)		最小订货单位 (pcs.)	
		方向	中央按钮	日本	出口
RKJS1004001	8方向	0.8±0.5	2.5±1.5	3,800	3,800

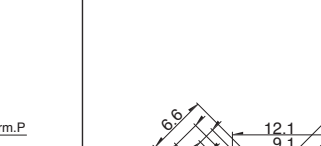
■ 包装规格

載帶

包装数 (pcs.)			载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
1 卷	1 箱 /日本	1 箱 /出口包装		
950	3,800	3,800	24	405×405×162

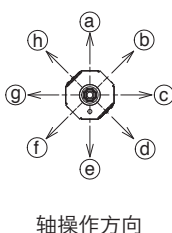


■外形图

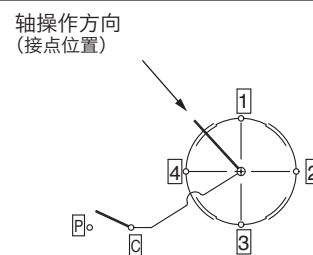
形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
 操纵杆ON角度 (P-C端子间) 按动开关移动量	 斜线部表示的是焊锡部

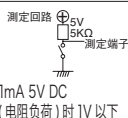
■ 关的操纵杆位置与输出信号一览表

操作方向 \ 端子	1	2	3	4	C	P	E
a	△	△	●	△	●	●	
b	△	△	●	△	●	●	○
c	△	△	△	●	●	●	
d	●	△	△	●	●	●	○
e	●	△	△	△	●	●	○
f	●	●	△	△	●	●	○
g	△	●	△	△	●	●	○
h	△	●	●	△	●	●	○
Center Push	△	△	△	△	●	●	
Free	○	○	○	○	○	△	○



■ 电路图



型		开关型					
系列		RKJXL	RKJXS	SKRV	SKRH		
					SKRHAA/AB	SKRHAC/AD	
照片							
外形尺寸 (mm)	W	13	11.7	6.45	7.35/7.45		
	D			6.4	7.5		
	H			6.4	4	5	
操作轴数		1 轴					
轴材质		金属	树脂				
方向分辨率		8方向			4方向		
方向操作触感 (tactile feeling)		无	有				
操纵杆复位机构		有					
中央按动开关		有					
编码器		无					
使用温度范围		-30℃ to +70℃	-20℃ to +70℃			-40℃ to +85℃	
操作寿命	方向操作	8方向合計 100,000 cycles	各方向 500,000 cycles	各方向 200,000 cycles	各方向 200,000 cycles	各方向 1,000,000 cycles	
	中央按动	100,000 cycles	500,000 cycles	200,000 cycles	200,000 cycles	1,000,000 cycles	
	编码器	—	—	—	—		
车用产品			—	—	—		
生命周期							
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC			50mA 12V DC		
电性能	输出电压	—		—	—		
	编码器分辨率	—	—	—	—		
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC	50MΩ min. 50V DC	100MΩ min. 100V DC			
	耐电压	300V AC for 1min. or 360V AC for 2s	50V AC for 1min. or 60V AC for 2s	100V AC for 1min.			
机械性能	方向动作力	10±7mN·m	0.8±0.5N	1.2±0.6N	1.23±0.69N	1.2±0.69N	
	按动作力	4.5±1N	2.5±1.5N	2.4±0.69N	2.35±0.69N		
	编码器定位扭矩	—	—	—	—		
	端子强度	—	—	—	—		
	操作部强度	推拉方向 100N (Push), 50N (Pull) 动作方向 100N	30N (Push), 10N (Pull) 20N	—	29.4N		
耐久性	耐寒性能	-40℃ 500h	-40℃ 96h	-30℃ 96h	-40℃ 96h		
	耐热性能	85℃ 500h	85℃ 96h	80℃ 96h	90℃ 96h		
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 500h	60℃, 90 to 95%RH 96h				
页		451	452	453	454		

开关型多功能操作装置 焊接条件	461
开关型多功能操作装置 使用时的注意事项	462

注
表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

手工焊接方式的参考举例

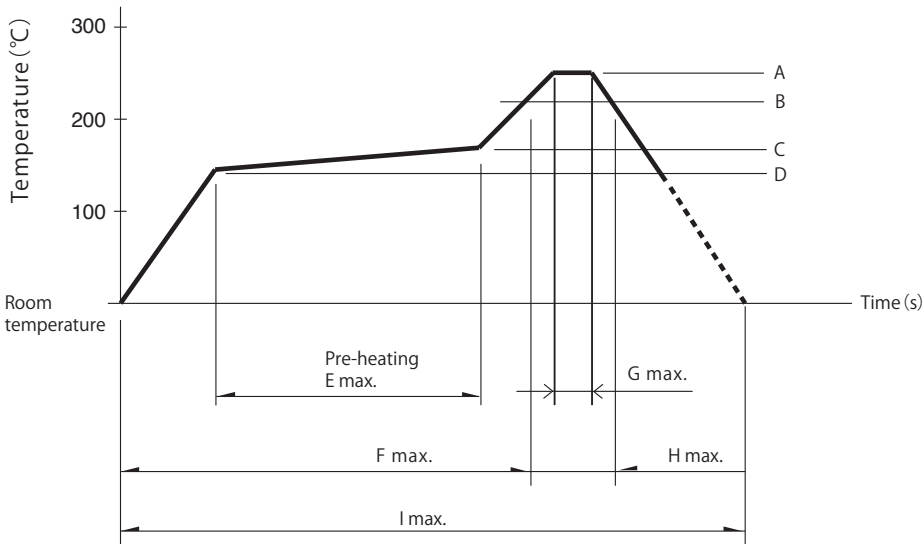
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRV, SKRH	350±5℃	3s max.	1 time
RKJXS	350±10℃	$3\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ s	2 times max.

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100℃ max.	2 min. max.	260±5℃	5±1s	2 times max.
RKJXL	120℃ max.	70s max.	260℃ max.	6s max.	2 times max.

回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用φ0.1~φ0.2的C A（K）或C C（T）测量。位置在焊连接部（铜箔面）测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260℃	230℃	150℃	150℃	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250℃	230℃	150℃	150℃	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRV, SKRH, SLLB, SRBE	260℃	230℃	180℃	150℃	2 min.	—	—	40s	—	1 time

注

1. 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，因此，于开关表面温度，也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。