

独有的防尘结构和敏感的操作感，适应于电子机器。



主要规格



项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10μA 1V DC
初期接触电阻	100mΩ max.
行程 (mm)	0.3

产品一览

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	按钮颜色	按钮高度	最小订货单位 (pcs.)	
						日本	出口
SKHWALA010	1.57N	Top push	1,000,000 cycles	Dark gray	h=4.3mm	1,000	1,000
SKHWARA010	2.55N		500,000 cycles	Red	h=5mm		
SKHWAPA010	1.57N		1,000,000 cycles	Dark gray			
SKHWAQA010	2.55N		500,000c ycles	Red			

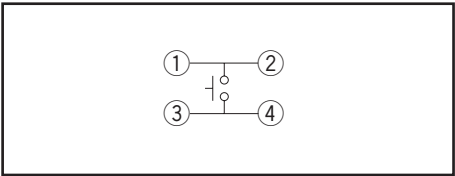
包装规格
散装

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
10,000	30,000	309×476×347

外形图

形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自开关安装面看)

电路图



注

请使用 1.6mm 板厚的印刷电路板。

型		敏感型						
		按入						
系列		SKHL	SKHH	SKHW	SKQJ	SKQB	SKQE	SKHC
照片								
特长		—	—	—	—	—	长寿命	—
防水		—	—	○	—	●	—	—
防尘		—	—	●	●	●	●	—
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—
操作方向	Top push	●	●	●	●	●	●	●
	Side push	—	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	6	□ 6		□ 6.6	□ 10	□ 12	
	D	3.5						
	H	4.3/5	参照个别产品页	4.3/5	5	5/13/23.2	参照个别产品页	
动作力适用范围	to 1N							
	1N to 2N							
	2N to 3N							
	3N to 4N							
	4N to 5N							
行程 (mm)		0.25		0.3	0.25	0.3		
接地端子		—	●	—	—	—	—	—
使用温度范围		－ 40℃ to + 90℃			－ 20℃ to 70℃	－ 40℃ to + 90℃		－ 40℃ to + 85℃
车用产品		●	●	—	—	●	—	—
生命周期								
电性能	最大额定	50mA 12V DC						
	最小额定	10μA 1V DC						
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC 1min.						
	耐电压	250V AC 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时						
	寿命	根据个别规定						
耐环境性能	耐寒性能	－ 40℃ 96h			－ 30℃ 96h	－ 40℃ 96h		
	耐热性能	90℃ 96h			80℃ 96h	90℃ 96h		
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 96h				60℃, 90 to 95%RH 1,000h	60℃, 90 to 95%RH 96h	
页		193	195	199	200	202	204	206

W: 横尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。
D: 纵尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。
H: 有高度的尺寸, 多种类时其中最小尺寸。

TACT Switch™ 焊接条件 259

TACT Switch™ 使用时的注意事项 260

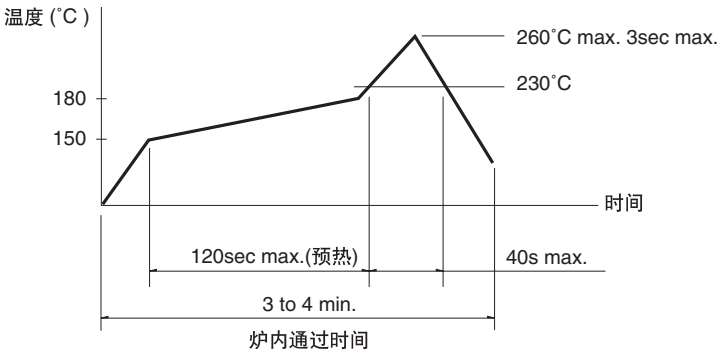
注

- 关于车用等大温度范围的要求, 将个别作出应对, 因此如有要求的, 请予我公司商谈。
- 表中的●符号表示适用于系列内的全部产品, 表中的○符号表示适用于系列内的部分产品。

回流焊时

适用于表面贴装型

- 1. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的 C A (K) 或 C C (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
- 2. 温度分布



注

- 1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
- 2. 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时

适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKHH, SKPD 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 110°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKQJ, SKQK, SKEG 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	45s max.
焊接温度	255°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

注

- 1. 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
- 2. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
- 3. 进行第 2 次焊接时, 应在开关回复到常温之后进行。
- 4. 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (田村化研 (株) EC-19S-8 同等品)。

于焊接时 (指定部系列)

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH, SKHW, SKRG, SKPD 系列

项目	条件
焊接温度	360°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ, SKQK, SKEG 系列

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.