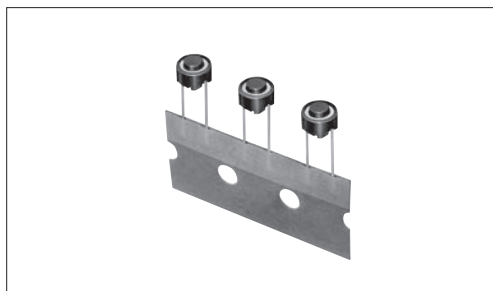


同时具备优良焊接性能的圆端子型。



■ 主要规格



项目	规格
最大额定	50mA 12V DC
最小额定	10 μ A 1V DC
初期接触电阻	500m Ω max.
行程 (mm)	0.25

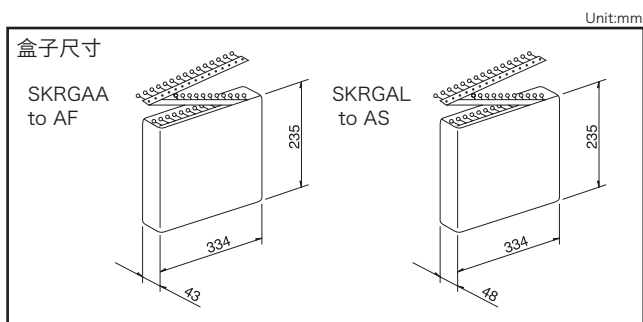
■ 产品一览

产品编号	动作力	操作方向	操作寿命 (5mA 5V DC)	按钮颜色	按钮高度	最小订货单位 (pcs.)	
						日本	出口
SKRGAAD010	1.27N	Top push	500,000 cycles	Black	h=4.3mm	2,000	2,000
SKRGABD010	1.57N			White			
SKRGACD010	2.55N		Gray				
SKRGADD010	1.27N		500,000 cycles	Black	h=5mm		
SKRGAED010	1.57N			White			
SKRGAFD010	2.55N		Gray				
SKRGALD010	1.27N		500,000 cycles	Black	h=7mm		
SKRGAMD010	1.57N			White			
SKRGAND010	2.55N		200,000 cycles	Gray			
SKRGAQD010	1.27N		500,000 cycles	Black	h=9.5mm		
SKRGARD010	1.57N			White			
SKRGASD010	2.55N		200,000 cycles	Gray			

■ 包装规格

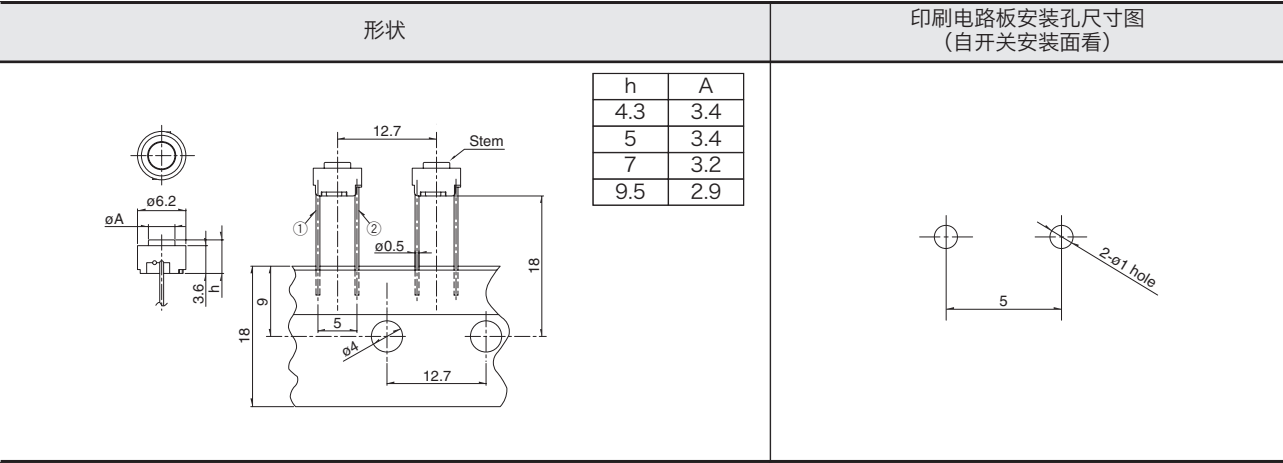
自动插入用载带

1 盒	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
2,000	20,000	20,000	SKRGAA to AF 353×506×244
			SKRGAL to AS 353×506×269



外形图

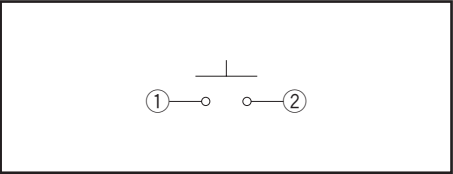
Unit:mm



注

请使用 1.6 mm 板厚的印刷电路板。

电路图



TACT Switch™

敏
感

柔
感

按
入

表
面
贴
装

径
向

型		敏感型						
		按入				径向		
系列		SKHL	SKHH	SKQJ	SKQB	SKRG	SKQK	SKRC
照片								
特长		—	—	—	—	圆端子	—	圆端子
防水		—	—	—	●	—	—	●
防尘		—	—	●	●	—	—	●
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—
操作方向	Top push	—	—	—	—	●	●	●
	Side push	●	●	●	●	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	7.3	7.5	7.5	11.5	φ6.2	□6.6	φ9
	D	7.22	7.85	7.85	11.9			
	H	4.3	7.4	7.3	11.3	参照个别产品页	5	13
动作力 适用范围	to 1N							
	1N to 2N							
	2N to 3N							
	3N to 4N							
	4N to 5N							
行程 (mm)		0.25			0.3	0.25		
接地端子		●	●	—	—	—	—	—
使用温度范围		- 40℃ to + 90℃		- 20℃ to + 70℃	- 40℃ to + 95℃	- 40℃ to + 90℃	- 20℃ to + 70℃	- 30℃ to + 85℃
车用产品		—	—	—	●	●	—	—
生命周期								
电性能	最大额定	50mA 12V DC						
	最小额定	10μA 1V DC						
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC 1min.						
	耐电压	250V AC 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时						
	寿命	根据个别规定						
耐环境性能	耐寒性能	- 40℃ 96h		- 30℃ 96h	- 40℃ 96h		- 30℃ 96h	- 40℃ 96h
	耐热性能	90℃ 96h		80℃ 96h	90℃ 96h		80℃ 96h	90℃ 96h
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 96h			60℃, 90 to 95%RH 1,000h	60℃, 90 to 95%RH 96h		60℃, 90 to 95%RH 1,000h
页		193	195	200	202	246	248	249

W: 横尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。
D: 纵尺寸, 不含端子部的最外围尺寸。
H: 有高度的尺寸, 多种类时其中最小尺寸。

TACT Switch™ 焊接条件	259
TACT Switch™ 使用时的注意事项	260

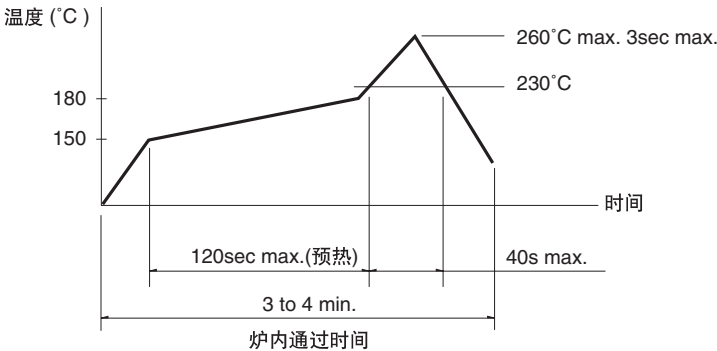
注

- 关于车用等大温度范围的要求, 将个别作出应对, 因此如有要求的, 请予我公司商谈。
- 表中的●符号表示适用于系列内的全部产品, 表中的○符号表示适用于系列内的部分产品。

回流焊时

适用于表面贴装型

- 1. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的 C A (K) 或 C C (T) 测量。位置在焊连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
- 2. 温度分布



注

- 1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
- 2. 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时

适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKHH, SKPD 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 110°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

SKQJ, SKQK, SKEG 系列

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	45s max.
焊接温度	255°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

注

- 1. 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
- 2. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
- 3. 进行第 2 次焊接时, 应在开关回复到常温之后进行。
- 4. 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (田村化研 (株) EC-19S-8 同等品)。

于焊接时 (指定部系列)

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH, SKHW, SKRG, SKPD 系列

项目	条件
焊接温度	360°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ, SKQK, SKEG 系列

项目	条件
焊接温度	350°C max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.