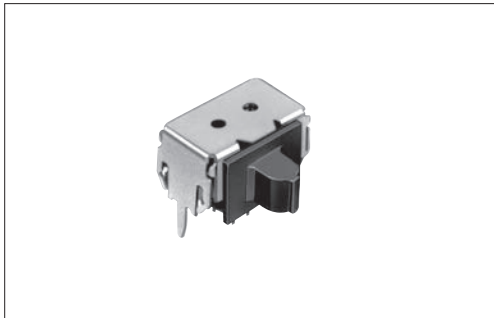


行程1.5mm, 外表型键横型。



主要规格

项目		规格	
最大额定／最小额定（电阻负荷）		1mA 5V DC/50μA 3V DC	
接触电阻（初期／寿命后）		100mΩ max./200mΩ max.	
动作力		2-position	3-position
		2.5±1.5N	a, c → b 2±1N b → a, c 2.5±1.5N
操作寿命	无负载	10,000 cycles	
	负载	10,000 cycles (1mA 5V DC)	

产品一览

行程 (mm)	操作部方向	操作部长度 (mm)	电路数	接点数	安装方法	切换时限	焊接方法	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
								日本	出口		
1.5	Horizontal	3.2	2	2	Press-in	Non shorting	Manual, Dip	100	8,000	SSAC120100	1
				3		Not specified				SSAC120200	2

包装规格

散装

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
1,600	8,000	400×270×290

SSAC 1.5mm行程外表键型

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
1	2-pole, 2-position	
2	2-pole, 3-position	

电路图 (自A方向看)

2-pole, 2-position 图号 : 1	2-pole, 3-position 图号 : 2
---	---

滑动开关

产品系列一览

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式

小型通用

大型通用

系列		SSSS2※1	SSSS9	SSAC	SSSF※2	SSSU※2
照片						
操作部方向	Horizontal	●	●	●	●	●
	Vertical	●	●	—	●	●
电路接点数	1-2	●	●	—	●	●
	1-3	●	●	—	●	●
	1-4	●	—	—	—	—
	2-2	●	●	●	●	●
	2-3	●	●	●	●	●
	2-4	●	—	—	—	—
	4-2	—	—	—	●	●
行程 (mm)		2	2	1.5	2	3
使用温度范围		－ 40℃ to + 85℃		－ 10℃ to + 60℃	－ 40℃ to + 85℃	
车用产品		—	—	—	—	—
生命周期						
最大额定 (电阻负载)		0.3A 6V DC	0.1A 12V DC	1mA 5V DC	0.1A 30V DC	
最小额定 (电阻负载)		50μA 3V DC	1mA 5V DC	50μA 3V DC	10μA 1V DC	
耐久性	无负荷寿命	10,000 cycles 100mΩ max. ※1	10,000 cycles 60mΩ max.	10,000 cycles 200mΩ max.	10,000 cycles 45mΩ max.	
	负载寿命 最大额定负载	10,000 cycles 130mΩ max. ※1	10,000 cycles 80mΩ max.		10,000 cycles 65mΩ max.	
电性能	初期接触电阻	70mΩ max.	30mΩ max.	100mΩ max.	25mΩ max.	
	绝缘电阻	100MΩ min. 500V DC		100MΩ min. 100V DC	100MΩ min. 500V DC	
	耐电压	500V AC for 1minute		100V AC for 1minute	500V AC for 1minute	
机械性能	端子强度		3N for 1minute		5N for 1minute	
	操作部 强度	工作 方向	20N	30N	5N	30N
		拉引 方向	10N			
耐环境 性能	耐寒性能		－ 20℃ 500h	－ 40℃ 500h	－ 20℃ 96h	－ 40℃ 500h
	耐热性能		85℃ 500h		85℃ 96h	85℃ 500h
	耐湿性能		60℃, 90 to 95%RH 500h		40℃, 90 to 95%RH 96h	60℃, 90 to 95%RH 500h
页		90	95	101	103	107

滑动开关焊接条件 111

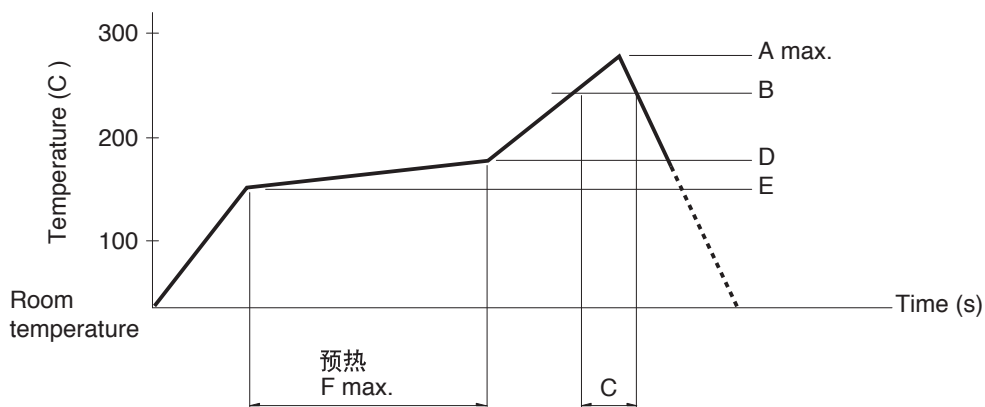
滑动开关使用时的注意事项 112

注

- ※1 SSSS213202的使用寿命为100cycles
- ※2 对于用于车载用途等的较宽温度范围的需求, 可进行个别对应。如果有要求的话, 请与我们联系。
- 表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

■回流方式的参考举例

1. 加热方式 为远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)			A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SSSS2	Vertical	1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal	1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical	1-pole, 2-position	250					
SSSS7			260					
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8			260					

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350±10°C	3+1/0s
SSSS2	350±10°C	4s max.
SSSS9	350±10°C	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350±5°C	3s max.
SSSS8	330±5°C	3s max.
SSSS7	320±5°C	3s max.
SSAC	300±10°C	2s max.

■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项 目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100°C max.	60s max.	260±5°C	3±1s
SSSS9	120°C max.	60s max.	260±5°C	5+0/-1s (2 time)
SSSF, SSSU	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s/5±1s
SSAC	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s