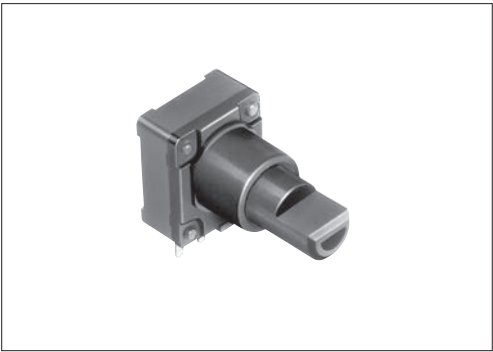


RK09Y11L 9型绝缘轴长寿命型

旋转寿命可达100万次的小型,长寿命型。



主要规格



项目	规格
总阻值允许差	±30%
最高使用电压	50V AC, 5V DC
全旋转角度	300°±5° (电气有效旋转角度 60°±5°)
旋转扭矩	5mN·m max.
操作寿命	1,000,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +70°C

产品一览

电阻体数	安装方向	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	最小订货单位 (pcs.)		产品编号
						日本	出口	
单联	Horizontal type	平轴	12	10	B	3,500	7,000	RK09Y11L0001

包装规格
散装

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
3,500	7,000	370×520×156

外形图

形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)

绝缘轴电位器

产品系列一览

旋转电位器

滑动电位器

金属轴

绝缘轴

旋钮操作型

中空轴

型		9mm size			11mm size	12mm size		14mm size
系列		RK09K11 RK09D11	RK09K12	RK09Y11L	RK11K	RK12L12	RK12L115	RK14K
		单联	2 联	单联	单联	2 联	单联	2 联
照片								
端子安装方向		Vertical / Horizontal		Horizontal	Vertical / Horizontal		Vertical	Vertical / Horizontal
轴套		无			有 / 无	无	有	有 / 无
使用温度范围		- 10°C to + 70°C					- 40°C to + 85°C	- 10°C to + 70°C
操作寿命		5,000 cycles	10,000 cycles	1,000,000 cycles	15,000 cycles			
车用产品		—	—	—	—	—		—
生命周期								
电性能	总阻值 (kΩ)	5, 10, 20, 50, 100, 200		10	5, 10, 20, 50, 100, 200		5, 10, 20, 50, 100	5, 10, 20, 50, 100, 200
	电阻规律	15A, 1B, 3B, 15C		B	15A, 1B, 3B, 15C		15A, 1B, 3B	15A, 1B, 3B, 15C
	总阻值允许差	±20%	±30%		±20%			
	额定功率	0.05W	0.03W	0.01W	0.05W			
	最高使用电压	50V AC 20V DC	50V AC for AC only	50V AC 5V DC	50V AC 20V DC	50V AC for AC only	50V AC 20V DC	50V AC for AC only
	相互偏差	—	- 40dB to 0dB 3dB max.	—	—	音量在 - 40dB to 0dB 3dB max. 音质用 在中心 2dB max.	—	音量在 - 40dB to 0dB 3dB max. 音质用 在中心 2dB max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC			100MΩ min. 500V DC	100MΩ min. 250V DC		
	耐电压	250V AC for 1minute			500V AC for 1minute	300V AC for 1minute		
	中间输出端子	无			无 / 有	无		无 / 有 (音质用)
机械的性能	定位	无, 中央		无	无, 中央	无	特别定做	无, 中央
	终端止挡强度	0.3N·m		—	无轴套 0.5N·m 带轴套 0.6N·m	0.5N·m		0.6N·m
	轴推拉强度	50N max.		30N max.	80N max.			
	耐振性能	10 to 55 to10Hz / 分、全振幅 1.5mm, X, Y, Z 3 方向各 2 小时						
轴形状		平轴, 旋钮形, 螺丝刀型		平轴				
端子形状		插入式						
页		351		358	359	363	366	367

绝缘轴电位器焊接条件	371
电位器 使用时的注意事项	427
电位器 测量方法・试验方法	429
电位器 电阻规律	431

注

表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

■ 手工焊接方式的参考举例

系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RK09D, RK09K, RK09Y11L, RK11K, RK12L, RK12L115, RK14K	350°C max.	3s max.	1 time

■ 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RK12L	100°C	1 min. max.	260°C max.	5s max.	2 times max.